

**Аннотация к рабочей программе производственного обучения  
для профессиональной подготовки по профессии 19601 Оператор швейного  
оборудования**

**из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья**

Данная программа составлена на основе комплекта учебной документации КУД по профессии 19601 Оператор швейного оборудования, рекомендованной Министерством образования Российской Федерации и институтом развития профессионального образования.

Программа производственного обучения рассчитана на 2 курса в количестве 1314 часов.

Обучающиеся по данной программе обучаются на первом курсе - 672 часа, на втором – 642 часов.

Программа разработана в соответствии с требованиями стандарта профессиональной подготовки по профессии.

Производственное обучение рассчитано на выполнение работ в швейной мастерской.

**В результате обучения по данной программе обучающийся**

**Должен знать:**

Название деталей изделия, ассортимент лёгкой одежды, способы и применение машинных и ручных швов, терминологию ручных, машинных утюжильных работ, название швейных машин, их заправку, нормы и правила охраны труда, требования пожарной безопасности, обработку мелких деталей.

**Должен уметь:**

Вырезать отдельные детали прокладки, изготавливать нитяные петли, обметать срезы швов и деталей, обработать постельное бельё, подрезать швы обтачивания, чистить изделие, что соответствует второму квалификационному разряду.

# Содержание программы производственному обучению по профессии 19601 Оператор швейного оборудования

из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

## **Тема 1. Вводное занятие.**

Учебно-производственные и воспитательные задачи курса. Содержание труда, этапы профессионального роста и трудового становления рабочего. Выпускники училища, участие учащихся в внебюджетной деятельности училища. Ознакомление учащихся с мастерской, расстановка учащихся по рабочим местам. Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка в учебных мастерских.

## **Тема 2. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.**

Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских. Требования безопасности к производственному оборудованию и производственному процессу. Опасные основные производственные факторы. Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма. Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских. Меры предупреждения пожара. Правила поведения учащихся при пожаре, порядок вызова пожарной команды. Пользование первичными средствами пожаротушения. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, пути эвакуации. Основные правила и нормы электробезопасности. Правила пользования электроинструментами, пусковыми кнопками машин, штепсельной розеткой, вилками и шнурами электрического утюга. Отключение электросети. Возможные воздействия электротока, средства защиты и надписи безопасности. Виды электротравм. Оказание первой медицинской помощи.

## **Тема 3. Экскурсия на предприятие.** Учебно-воспитательные задачи экскурсии.

Продукция, выпускаемая предприятием, система контроля качества продукции. Ознакомление со структурой и основным оборудованием предприятия. Ознакомление с цехами предприятия.

## **Тема 4 Ручные работы.** Инструктаж по безопасности труда и организации

рабочего места. Подготовка инструментов и приспособлений. Подбор игл и ниток. Основные навыки отрыва ниток от катушки. Введение нитки в иглолку. Завязывание узла на конце нитки. Основные навыки работы с иглой и напёрстком. Выполнение простых ручных стежков и строчек. Выполнение сложных ручных стежков. Пришивание фурнитуры.

## **Тема 5. Машинные работы.** Инструктаж по безопасности труда и организации

рабочего места. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины. Подбор игл и нити для выполнения машинных работ.

Освоение навыков положения рук и ног при шитье за машиной. Намотка нитей на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулировка частоты стежка, скорости машины. Уход за машиной. Освоение навыков на холостом ходу. На бумаге с выполнением прямых, ломаных, фигурных строчек. Освоение навыков работы на специальных машинах. Освоение навыков работы с электрическим утюгом. Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов. Выполнение и устранение простейших неполадок в работе машины.

**Тема 6. Обработка отдельных деталей и узлов.** Влажно-тепловая обработка. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Обработка вытачек, подрезов. Обработка клапанов (обтачного, с отделкой кружевом, кантом, тесьмой). Обработка хлястиков, пат, погон. Обработка пояса (из частей, завязывающего) Обработка кокеток притачных, настрочных, отлетных (прямых, овальных, фигурных с отделкой - кант, тесьма, оборка). Обработка накладных карманов прямоугольной, овальной формы (с отделкой кружевом, окантовочной лентой, бейкой). Обработка кармана с подрезным бочком, кармана во шве. Обработка воротника (с острыми и закруглёнными концами). Обработка выреза горловины (обтачкой, бейкой, окантовочной лентой). Обработка застёжек (притачных, настрочных, втачных), застёжка на тесьму молнию в юбках, брюках. Обработка низа рукава (обтачкой, бейкой, окантовочной лентой, манжетой, отложной, притачной) . Обработка бортов. Обработка воротников и соединение их с горловиной. Втачивание рукава в пройму. Соединение лифа с юбкой. Обработка низа изделия. Проверочные работы.

**Тема 7. Изготовление швейных изделий.** Инструктаж по техники безопасности труда и организации рабочего места. Изготовление постельного белья и столового белья (наволочка, простынь, пододеяльник, скатерть, прихватки, чехол на чайник). Изготовление нательного белья: ночная сорочка, трусы, пижама. Изготовление производственной одежды: халат, фартук, куртка, брюки. Изготовление одежды плательного ассортимента из различных тканей: - халат, блузка, юбка, платье. Изделия детского ассортимента: платье, блузка, юбка. Проверочные работы.

**Тема 8. Изготовление изделий поточным методом.** Структура производства и организация труда при изготовлении изделий поточным методом. Основные методы разделения труда. Контроль качества при работе потоком. Правила пользования технологической документацией (инструкционными картами, техническими описаниями). Изготовление изделий лёгкой одежды по операциям.

**Аннотация к рабочей программе предвыпускной производственной  
практики для профессиональной подготовки  
19601 Оператор швейного оборудования**

**из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья**

**Область применения программы**

Рабочая программа предвыпускной производственной практики является частью образовательной программы профессиональной подготовки по профессии **19601 Оператор швейного оборудования.**

**Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:**

- закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

**Требования к результатам освоения производственной практики**

В результате прохождения производственной практики в рамках профессионального модуля обучающейся должен приобрести практический опыт работы:

- по изготовлению и обработке столового и постельного белья;
- определения свойств применяемых материалов;
- устранения дефекта узла;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий;
- поиска информации нормативных документов.

Предвыпускная производственная практика проводится на 2 курсе в количестве 288 часов. Программа разработана в соответствии с требованиями стандарта профессиональной подготовки по профессии.

### **Предвыпускная производственная практика.**

За время производственной практики учащиеся должны научиться самостоятельно выполнять работу по профессии в условиях производства, применяя передовую технологию и научную организацию труда. В ходе производственной практики обучающиеся должны:

- выполнять работы на основе технологической документации, применяемой на производстве.
- изучать и применять передовые высокопроизводительные приёмы и способы труда. А также инструменты и приспособления.